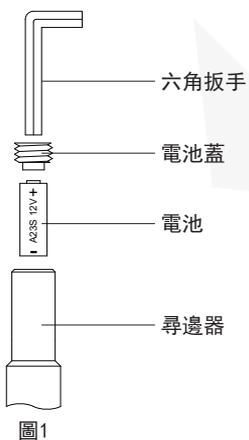


注意：請避免液體進入尋邊器，以免損壞電子部件

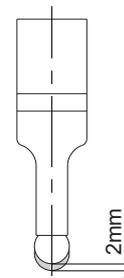
- 1-球測頭(SØ10mm)
- 2-LED燈
- 3-夾持柄



1. 安裝電池(A23S, 12V), 電池的正極朝上(圖1)。用金屬導線接通球測頭和夾持柄，確保LED燈亮起。

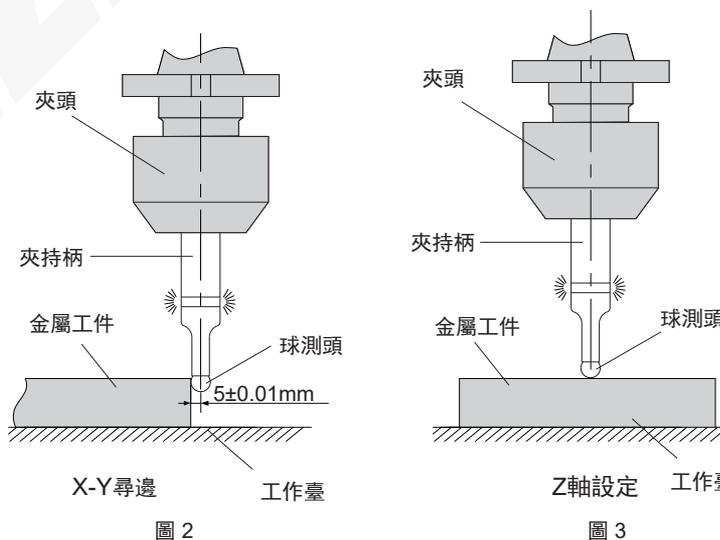


2. Z軸方向測頭可伸縮2mm。



3. 柄部通過夾頭和工作臺與金屬工件導通，當球測頭接觸到工件時，LED燈亮(圖2)。此時，軸線距離工件表面的距離為 $5\pm 0.01\text{mm}$ 。

注意：快速進給至燈亮時，請輕微退後至燈熄，再慢速前進至燈亮，以確保精度。



4. Z軸設定：當球測頭接觸工件時，LED燈亮(圖3)，輕微退後至燈熄，再慢速前進至燈亮，以確保精度。

5. 不可旋轉使用。